

## 1. 管理者致辞

保护环境是我们国家的基本国策，现如今，经济迅猛发展，我国环境形势日益严峻，环境问题越来越不可小觑，所有的经济社会发展都要与环境保护相协调。长城汽车始终秉承“人、汽车与环境的和谐共存”理念，努力创建环境友好型与资源节约型企业。将经济、环境与社会的和谐发展融入公司经营中，坚持走“低污染、低能耗”的可持续发展道路。

近年来，长城汽车在这片美丽的土地上谱写了壮丽的诗篇，围绕大质量管理，致力于产品品质提升和管理效能提升。通过向国际知名企业的深度对标，找到自身差距，完善工作流程，建立常态化机制，为员工创造公平公正的事业平台，为顾客打造惊喜的魅力质量，而在收获成功的喜悦同时，带来更多的责任和思考。

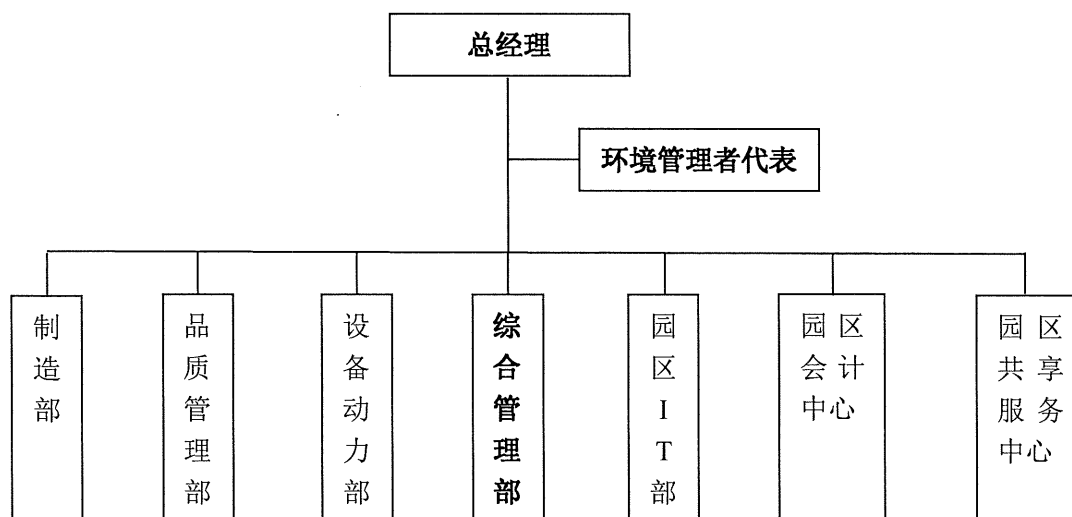
我们高度重视并立志于环境保护和污染治理工作，对污染物排放与能源消耗实施严格管控。为保护环境和可持续发展，通过运用系统管理与节能减排技术，实施有效的节能减排措施，选用环保型原材料和节能型设备实施源头控制，实现公司的能源消耗递减与污染物达标排放。我们将不断完善环境管理体系，不断推出满足全球环境标志产品，并坚持每年公开环境信息，向社会报告我们的环境责任履行情况，接受社会各界的监督，进一步提高企业绿色形象及环境管理水平。

## 2. 企业概况

### 2.1 公司简介

长城汽车股份有限公司天津哈弗分公司于 2009 年 4 月在天津经济技术开发区注册成立，公司类型为台港澳投资企业分支机构，公司负责人为张国欣。公司位于天津开发区西区南大街 111 号，占地面积 105 万平方米，公司现有员工 8000 余人。公司主要生产 SUV 车型哈弗 H6，规划产能 50 万辆/年。公司分二期工程建设，分别于 2011 年 8 月和 2013 年 7 月正式投产运营。

### 2.2 公司环境管理体系



公司环境管理工作归属部门是综合管理部，专职人员 2 人，兼职人员 8 人，以确保公司环境管理体系的正常运行。

### 2.3 2019 年度环境保护目标

确保“0”环境事故，污染物排放达标率100%

### 3 环境管理绩效情况

#### 3.1 建设项目环境保护履行情况

表 1 建设项目环境保护履行情况一览表

| 序号 | 项目名称              | 环保投资<br>(万元) | 投资比<br>(%) | 环评批复                   | 验收批复                 | 验收时间   |
|----|-------------------|--------------|------------|------------------------|----------------------|--------|
| 1  | 年产 25 万辆乘用车项目（一期） | 3230         | 1.35%      | 国家环保部 环审变办字[2011]19 号  | 国家环保部环验[2013]174 号   | 2013.8 |
| 2  | 年产 25 万辆乘用车项目（二期） | 3180         | 1.69%      | 市环保局 津环保许可函[2012]002 号 | 市环保局津环保许可验[2015]48 号 | 2015.4 |
| 3  | 长城汽车废气浓缩焚烧系统项目    | 2368.45      | 100%       | 开发区环保局 津开环评[2017]23 号  | ——                   | 2019.3 |

#### 3.2 污染物排放控制情况

##### 3.2.1 水环境

##### 3.2.1.1 污染因子的确定

表 2 水污染物排放浓度统计表（单位：毫克/升）

| 污染物 | 依据标准<br>(天津市污水综合排放标准 DB12/356-2018) | 排放浓度监测数据<br>(年平均值) |        |       | 排放去向    |
|-----|-------------------------------------|--------------------|--------|-------|---------|
|     |                                     | 2019               | 2018   | 2017  |         |
| COD | 500                                 | 96.58              | 107.75 | 111.6 | 西区污水处理厂 |
| 氨氮  | 45                                  | 8.74               | 8.11   | 12.37 |         |
| 石油类 | 15                                  | 0.1                | 0.04L  | 0.04L |         |

|    |   |       |      |      |  |
|----|---|-------|------|------|--|
| 总磷 | 8 | 0.5   | 0.76 | 0.77 |  |
| 总氮 | 5 | 31.37 | -    | -    |  |

### 3.2.1.2 水污染物的排放控制情况

公司产生的生产废水和生活污水分别进污水处理站的不同处理环节处理后回用于生产、绿化及冲厕等。经监测，2017 年-2019 年度污染物排放浓度全部达标，未有超标排放情况发生。

### 3.2.1.3 污水排放量的确定

表 3 水污染物排放总量统计表（单位：吨）

| 污染物<br>(单位) | 2019   |           |      | 2018   | 2017   |
|-------------|--------|-----------|------|--------|--------|
|             | 总量要求   | 排放量       | 数据来源 | 排放量    | 排放量    |
| 废水总排放量/t    | —      | 389773.92 | 环境统计 | 228794 | 342171 |
| COD (t)     | 96.313 | 41.73     | 环境统计 | 24.65  | 38.19  |
| 氨氮 (t)      | 5.85   | 3.69      | 环境统计 | 1.86   | 4.23   |
| 石油类         | -      | 0.05      | 环境统计 | 0.005  | 0.01   |
| 总氮          | 13.484 | 11.33     | 环境统计 | 1.86   | 4.24   |
| 总磷          | 1.541  | 0.23      | 环境统计 | 0.17   | 0.26   |

### 3.2.2 大气环境污染物排放控制情况

#### 3.2.2.1 污染因子的确定

表 4 2019 年大气污染物统计表

| 排放口 | 污染物 | 最高允许排放<br>浓度 (mg/m <sup>3</sup> ) | 检测值<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 最高允许排放<br>速率 (kg/h) | 检测值<br>(kg/h) |
|-----|-----|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------|
|-----|-----|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------|

|              |      |     |       |       |          |
|--------------|------|-----|-------|-------|----------|
| 一期电泳线        | VOCs | 50  | 1.95  | 3.825 | 0.0319   |
| 一期小喷漆室 (PVC) | VOCs | 50  | 1.21  | 3.825 | 0.0874   |
| 一期小喷漆室注蜡 1   | VOCs | 50  | 4.64  | 3.825 | 0.0408   |
| 一期小喷漆室注蜡 2   | VOCs | 50  | 1.04  | 3.825 | 8.75E-03 |
| 一期面漆一线色漆人工段  | 甲苯   | 20  | 0.049 | 17    | 9.86E-04 |
| 一期面漆一线色漆人工段  | 二甲苯  | 20  | 0     | 17    | 2.01E-05 |
| 一期面漆一线色漆人工段  | VOCs | 50  | 2.25  | 32.3  | 0.0453   |
| 一期面涂二线色漆人工段  | 甲苯   | 20  | 1.00  | 17    | 0.0520   |
| 一期面涂二线色漆人工段  | 二甲苯  | 20  | 0.104 | 17    | 5.41E-03 |
| 一期面涂二线色漆人工段  | VOCs | 50  | 11.4  | 32.3  | 0.593    |
| 一期中涂线        | 甲苯   | 20  | 0.102 | 17    | 0.0196   |
| 一期中涂线        | 二甲苯  | 20  | 0.083 | 17    | 0.0159   |
| 一期中涂线        | VOCs | 50  | 5.62  | 32.3  | 1.08     |
| 一期面涂一线色漆自动段  | 甲苯   | 20  | 0.043 | 17    | 9.66E-03 |
| 一期面涂一线色漆自动段  | 二甲苯  | 20  | 0.020 | 17    | 4.49E-03 |
| 一期面涂一线色漆自动段  | VOCs | 50  | 1.51  | 32.3  | 0.339    |
| 一期面涂二线色漆自动段  | 甲苯   | 20  | 1.45  | 17    | 0.143    |
| 一期面涂二线色漆自动段  | 二甲苯  | 20  | 0.283 | 17    | 0.0279   |
| 一期面涂二线色漆自动段  | VOCs | 50  | 18.4  | 32.3  | 1.81     |
| 一期调漆间喷漆室 1   | 甲苯   | 20  | 0.670 | 17    | 0.132    |
| 一期调漆间喷漆室 1   | 二甲苯  | 20  | 1.30  | 17    | 0.256    |
| 一期调漆间喷漆室 1   | VOCs | 50  | 29.6  | 32.3  | 5.83     |
| 一期调漆间喷漆室 1   | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.393    |
| 一期调漆间喷漆室 1   | 氮氧化物 | 300 | 0     | —     | 0.393    |
| 一期调漆间喷漆室 1   | 颗粒物  | 20  | 5.0   | —     | 0.986    |
| 一期调漆间喷漆室 2   | 甲苯   | 20  | 0.022 | 17    | 5.76E-03 |
| 一期调漆间喷漆室 2   | 二甲苯  | 20  | 1.09  | 17    | 0.285    |
| 一期调漆间喷漆室 2   | VOCs | 50  | 7.26  | 32.3  | 1.90     |
| 一期调漆间喷漆室 2   | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.296    |
| 一期调漆间喷漆室 2   | 氮氧化物 | 300 | 0     | —     | 0.296    |
| 一期调漆间喷漆室 2   | 颗粒物  | 20  | 5.7   | —     | 1.49     |
| 一期电泳烘干线 1    | VOCs | 40  | 2.06  | 3.825 | 0.0223   |
| 一期电泳烘干线 1    | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0163   |
| 一期电泳烘干线 1    | 氮氧化物 | 300 | 29    | —     | 0.314    |

|           |       |     |       |       |          |
|-----------|-------|-----|-------|-------|----------|
| 一期电泳烘干线 1 | 颗粒物   | 20  | 5.1   | —     | 0.0553   |
| 一期电泳烘干线 2 | VOCs  | 40  | 3.23  | 3.825 | 0.0297   |
| 一期电泳烘干线 2 | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.0138   |
| 一期电泳烘干线 2 | 氮氧化物  | 300 | 35    | —     | 0.322    |
| 一期电泳烘干线 2 | 颗粒物   | 20  | 5.6   | —     | 0.0516   |
| 一期中涂烘干线 1 | 甲苯    | 20  | 0.029 | 1.925 | 2.43E-04 |
| 一期中涂烘干线 1 | 二甲苯   | 20  | 0.041 | 1.925 | 3.44E-04 |
| 一期中涂烘干线 1 | VOCs  | 40  | 1.33  | 3.825 | 0.0112   |
| 一期中涂烘干线 1 | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.0126   |
| 一期中涂烘干线 1 | 氮氧化物  | 300 | 44    | —     | 0.369    |
| 一期中涂烘干线 1 | 颗粒物   | 20  | 5.4   | —     | 0.0453   |
| 一期中涂烘干线 2 | 甲苯    | 20  | 0.083 | 1.925 | 9.21E-04 |
| 一期中涂烘干线 2 | 二甲苯   | 20  | 0.201 | 1.925 | 2.23E-03 |
| 一期中涂烘干线 2 | VOCs  | 40  | 2.14  | 3.825 | 0.0237   |
| 一期中涂烘干线 2 | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.0166   |
| 一期中涂烘干线 2 | 氮氧化物  | 300 | 48    | —     | 0.532    |
| 一期中涂烘干线 2 | 颗粒物   | 20  | 5.0   | —     | 0.0555   |
| 一期面涂烘干线 1 | 甲苯    | 20  | 0.043 | 1.925 | 3.44E-04 |
| 一期面涂烘干线 1 | 二甲苯   | 20  | 0.103 | 1.925 | 8.24E-04 |
| 一期面涂烘干线 1 | VOCs  | 40  | 1.47  | 3.825 | 0.0118   |
| 一期面涂烘干线 1 | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.0120   |
| 一期面涂烘干线 1 | 氮氧化物  | 300 | 44    | —     | 0.352    |
| 一期面涂烘干线 1 | 颗粒物   | 20  | 5.2   | —     | 0.0416   |
| 一期面涂烘干线 2 | 甲苯    | 20  | 0     | 1.925 | 1.16E-05 |
| 一期面涂烘干线 2 | 二甲苯   | 20  | 0     | 1.925 | 1.16E-05 |
| 一期面涂烘干线 2 | VOCs  | 40  | 0.155 | 3.825 | 1.79E-03 |
| 一期面涂烘干线 2 | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.0173   |
| 一期面涂烘干线 2 | 氮氧化物  | 300 | 58    | —     | 0.670    |
| 一期面涂烘干线 2 | 颗粒物   | 20  | 6.8   | —     | 0.0786   |
| 一期总装检测线 1 | 非甲烷总烃 | 120 | 1.39  | 5     | 0.0214   |
| 一期总装检测线 1 | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0231   |
| 一期总装检测线 1 | 颗粒物   | 120 | 2.2   | 1.75  | 0.0338   |
| 一期总装检测线 2 | 非甲烷总烃 | 120 | 1.25  | 5     | 0.0188   |
| 一期总装检测线 2 | 氮氧化物  | 240 | 3     | 0.385 | 0.0452   |

|              |       |     |       |       |          |
|--------------|-------|-----|-------|-------|----------|
| 一期总装检测线 2    | 颗粒物   | 120 | 2.4   | 1.75  | 0.0362   |
| 一期总装检测线 3    | 非甲烷总烃 | 120 | 1.29  | 5     | 0.0127   |
| 一期总装检测线 3    | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0147   |
| 一期总装检测线 3    | 颗粒物   | 120 | 1.9   | 1.75  | 0.0186   |
| 一期总装检测线四轮定位  | 非甲烷总烃 | 120 | 2.25  | 5     | 0.0179   |
| 一期总装检测线四轮定位  | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0119   |
| 一期总装检测线四轮定位  | 颗粒物   | 120 | 4.9   | 1.75  | 0.0390   |
| 一期补漆间 1      | 甲苯    | 20  | 0.121 | 0.25  | 1.12E-03 |
| 一期补漆间 1      | 二甲苯   | 20  | 0.082 | 0.25  | 7.61E-04 |
| 一期补漆间 1      | VOCs  | 50  | 8.47  | 0.75  | 0.0786   |
| 一期补漆间 1      | 颗粒物   | 120 | 8.2   | 1.75  | 0.0761   |
| 一期补漆间 2      | 甲苯    | 20  | 0.622 | 0.25  | 5.99E-03 |
| 一期补漆间 2      | 二甲苯   | 20  | 0.477 | 0.25  | 4.59E-03 |
| 一期补漆间 2      | VOCs  | 50  | 15.2  | 0.75  | 0.146    |
| 一期补漆间 2      | 颗粒物   | 120 | 2.0   | 1.75  | 0.0193   |
| 一期补漆间 3      | 甲苯    | 20  | 0.897 | 0.25  | 0.0140   |
| 一期补漆间 3      | 二甲苯   | 20  | 0.701 | 0.25  | 0.0110   |
| 一期补漆间 3      | VOCs  | 50  | 35.9  | 0.75  | 0.561    |
| 一期补漆间 3      | 颗粒物   | 120 | 9.7   | 1.75  | 0.152    |
| 一期补漆间 4      | 甲苯    | 20  | 0.057 | 0.25  | 5.80E-04 |
| 一期补漆间 4      | 二甲苯   | 20  | 0.044 | 0.25  | 4.48E-04 |
| 一期补漆间 4      | VOCs  | 50  | 1.18  | 0.75  | 0.0120   |
| 一期补漆间 4      | 颗粒物   | 120 | 12.6  | 1.75  | 0.128    |
| 二期电泳线        | VOCs  | 50  | 36.5  | 3.825 | 1.01     |
| 二期小喷漆室注蜡 1   | VOCs  | 50  | 5.17  | 3.825 | 0.148    |
| 二期小喷漆室注蜡 2   | VOCs  | 50  | 32.7  | 3.825 | 1.24     |
| 二期小喷漆室 (PVC) | VOCs  | 50  | 4.58  | 3.825 | 0.147    |
| 二期喷漆室 1      | 甲苯    | 20  | 0.077 | 17    | 0.0456   |
| 二期喷漆室 1      | 二甲苯   | 20  | 0.086 | 17    | 0.0509   |
| 二期喷漆室 1      | VOCs  | 50  | 1.87  | 32.3  | 1.11     |
| 二期喷漆室 1      | 二氧化硫  | 50  | 0     | —     | 0.888    |
| 二期喷漆室 1      | 氮氧化物  | 300 | 0     | —     | 0.888    |
| 二期喷漆室 1      | 颗粒物   | 20  | 5.0   | —     | 2.96     |
| 二期喷漆室 2      | 甲苯    | 20  | 0.051 | 17    | 0.0130   |

|           |      |     |       |       |          |
|-----------|------|-----|-------|-------|----------|
| 二期喷漆室 2   | 二甲苯  | 20  | 0.027 | 17    | 6.89E-03 |
| 二期喷漆室 2   | VOCs | 50  | 1.21  | 32.3  | 0.309    |
| 二期电泳烘干线 1 | VOCs | 40  | 2.06  | 3.825 | 0.0223   |
| 二期电泳烘干线 1 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0163   |
| 二期电泳烘干线 1 | 氮氧化物 | 300 | 29    | —     | 0.314    |
| 二期电泳烘干线 1 | 颗粒物  | 20  | 5.1   | —     | 0.0553   |
| 二期电泳烘干线 2 | VOCs | 40  | 3.23  | 3.825 | 0.029    |
| 二期电泳烘干线 2 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0138   |
| 二期电泳烘干线 2 | 氮氧化物 | 300 | 35    | —     | 0.322    |
| 二期电泳烘干线 2 | 颗粒物  | 20  | 5.6   | —     | 0.0516   |
| 二期中涂烘干线 1 | 甲苯   | 20  | 0.029 | 1.925 | 2.43E-04 |
| 二期中涂烘干线 1 | 二甲苯  | 20  | 0.041 | 1.925 | 3.44E-04 |
| 二期中涂烘干线 1 | VOCs | 40  | 1.33  | 3.825 | 0.0112   |
| 二期中涂烘干线 1 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0126   |
| 二期中涂烘干线 1 | 氮氧化物 | 300 | 44    | —     | 0.369    |
| 二期中涂烘干线 1 | 颗粒物  | 20  | 5.4   | —     | 0.0453   |
| 二期中涂烘干线 2 | 甲苯   | 20  | 0.083 | 1.925 | 9.21E-04 |
| 二期中涂烘干线 2 | 二甲苯  | 20  | 0.201 | 1.925 | 2.23E-03 |
| 二期中涂烘干线 2 | VOCs | 40  | 2.14  | 3.825 | 0.0237   |
| 二期中涂烘干线 2 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0166   |
| 二期中涂烘干线 2 | 氮氧化物 | 300 | 48    | —     | 0.532    |
| 二期中涂烘干线 2 | 颗粒物  | 20  | 5.0   | —     | 0.0555   |
| 二期面涂烘干线 1 | 甲苯   | 20  | 0.043 | 1.925 | 3.44E-04 |
| 二期面涂烘干线 1 | 二甲苯  | 20  | 0.103 | 1.925 | 8.24E-04 |
| 二期面涂烘干线 1 | VOCs | 40  | 1.47  | 3.825 | 0.0118   |
| 二期面涂烘干线 1 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0120   |
| 二期面涂烘干线 1 | 氮氧化物 | 300 | 44    | —     | 0.352    |
| 二期面涂烘干线 1 | 颗粒物  | 20  | 5.2   | —     | 0.0416   |
| 二期面涂烘干线 2 | 甲苯   | 20  | 0     | 1.925 | 1.16E-05 |
| 二期面涂烘干线 2 | 二甲苯  | 20  | 0     | 1.925 | 1.16E-05 |
| 二期面涂烘干线 2 | VOCs | 40  | 0.155 | 3.825 | 1.79E-03 |
| 二期面涂烘干线 2 | 二氧化硫 | 50  | 0     | —     | 0.0173   |
| 二期面涂烘干线 2 | 氮氧化物 | 300 | 58    | —     | 0.670    |
| 二期面涂烘干线 2 | 颗粒物  | 20  | 6.8   | —     | 0.0786   |

|             |       |     |       |       |          |
|-------------|-------|-----|-------|-------|----------|
| 二期总装检测线 1   | 非甲烷总烃 | 120 | 2.89  | 5     | 0.0256   |
| 二期总装检测线 1   | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0133   |
| 二期总装检测线 1   | 颗粒物   | 120 | 2.4   | 1.75  | 0.0213   |
| 二期总装检测线 2   | 非甲烷总烃 | 120 | 1.56  | 5     | 0.0173   |
| 二期总装检测线 2   | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0166   |
| 二期总装检测线 2   | 颗粒物   | 120 | 2.2   | 1.75  | 0.0244   |
| 二期总装检测线 3   | 非甲烷总烃 | 120 | 1.30  | 5     | 9.90E-03 |
| 二期总装检测线 3   | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0114   |
| 二期总装检测线 3   | 颗粒物   | 120 | 2.5   | 1.75  | 0.0190   |
| 二期总装检测线四轮定位 | 非甲烷总烃 | 120 | 1.82  | 5     | 0.0124   |
| 二期总装检测线四轮定位 | 氮氧化物  | 240 | 0     | 0.385 | 0.0102   |
| 二期总装检测线四轮定位 | 颗粒物   | 120 | 4.8   | 1.75  | 0.0327   |
| 二期补漆间 1     | 甲苯    | 20  | 0.169 | 0.25  | 1.75E-03 |
| 二期补漆间 1     | 二甲苯   | 20  | 0.143 | 0.25  | 1.48E-03 |
| 二期补漆间 1     | VOCs  | 50  | 8.04  | 0.75  | 0.0833   |
| 二期补漆间 1     | 颗粒物   | 120 | 12.3  | 1.75  | 0.127    |
| 二期补漆间 2     | 甲苯    | 20  | 0.077 | 0.25  | 9.46E-04 |
| 二期补漆间 2     | 二甲苯   | 20  | 0.043 | 0.25  | 5.28E-04 |
| 二期补漆间 2     | VOCs  | 50  | 0.901 | 0.75  | 0.0111   |
| 二期补漆间 2     | 颗粒物   | 120 | 10.6  | 1.75  | 0.130    |
| 二期补漆间 3     | 甲苯    | 20  | 0.087 | 0.25  | 1.27E-03 |
| 二期补漆间 3     | 二甲苯   | 20  | 0.051 | 0.25  | 7.45E-04 |
| 二期补漆间 3     | VOCs  | 50  | 0.506 | 0.75  | 7.39E-03 |
| 二期补漆间 3     | 颗粒物   | 120 | 10.6  | 1.75  | 0.155    |
| 一期焊装凸焊区 1   | 颗粒物   | 120 | 14.3  | 1.75  | 0.119    |
| 一期焊装凸焊区 2   | 颗粒物   | 120 | 15.6  | 1.75  | 0.0572   |
| 一期焊装南线补焊线 1 | 颗粒物   | 120 | 15.4  | 1.75  | 0.104    |
| 一期焊装南线补焊线 2 | 颗粒物   | 120 | 12.9  | 1.75  | 0.0498   |
| 一期焊装北线补焊线   | 颗粒物   | 120 | 10.4  | 1.75  | 0.152    |
| 二期焊装补焊线     | 颗粒物   | 120 | 13.0  | 1.75  | 0.156    |
| 二期焊装补焊线     | 颗粒物   | 120 | 14.0  | 1.75  | 0.129    |

### 3.2.2.2 污染物排放量的确定

表 5 大气污染物排放总量统计表

| 污染物<br>(吨/年) | 2019   |        |      | 2018  | 2017  |
|--------------|--------|--------|------|-------|-------|
|              | 总量要求   | 排放量    | 数据来源 | 排放量   | 排放量   |
| 二氧化硫         | —      | 21.38  | 环境统计 | 6.33  | 3.35  |
| 氮氧化物         | —      | 163.23 | 环境统计 | 47.03 | 43.44 |
| 颗粒物          | —      | 35.77  | 环境统计 | 2.14  | 0.97  |
| VOCs         | 398.29 | 125.23 | 环境统计 | 26.1  | —     |

### 3.2.3 固体废弃物排放控制情况

#### 3.2.3.1 危险废物排放控制

表 6 危险固体废物产生及处置情况统计表

| 名称        | 废物类别 | 主要有害成分 | 形态(固、液、气) | 产生来源      | 年排放量 /t |        |        | 处置方式     |
|-----------|------|--------|-----------|-----------|---------|--------|--------|----------|
|           |      |        |           |           | 2019    | 2018   | 2017   |          |
| 医疗废物      | HW01 | 医疗废物   | 固态        | 其他        | 0.2     | 0.63   | —      | 交有资质单位处理 |
| 稀料/溶剂     | HW06 | 废有机溶剂  | 液态        | 生产工艺过程中产生 | 0.72    | 4.69   | 4.64   |          |
| 废油        | HW08 | 废矿物油   | 液态        |           | 35.1    | 24.1   | 131.21 |          |
| 废漆渣       | HW12 | 废漆     | 固态        |           | 867.06  | 670.68 | 798.59 |          |
| 密封胶 PVC   | HW13 | 废胶     | 固态        |           | 92.17   | 59.53  | 46.45  |          |
| 磷化渣       | HW17 | 表面处理废物 | 固态        |           | 115.08  | 144.52 | 69.15  |          |
| 20L 塑料桶   | HW49 | 胶      | 固态        |           | 0.18    | 0.47   | 2.88   |          |
| 20L 铁桶    | HW49 | 废胶、废漆  | 固态        |           | 3.11    | 5.82   | 38.21  |          |
| 废漆瓶       | HW49 | 油漆     | 固态        |           | 0.32    | 0.66   | 1.49   |          |
| 废弃小胶桶     | HW49 | 胶      | 固态        |           | 12.39   | 14.65  | 26.62  |          |
| 废蓄电池      | HW49 | 铅、酸    | 固态        |           | 76      | 71.56  | 42.69  |          |
| 污泥        | HW12 | 表面处理废物 | 固态        |           | 471.63  | 719.17 | 804.08 |          |
| 沾染废物      | HW49 | 油、油漆、胶 | 固态        |           | 208.11  | 149.21 | 161.55 |          |
| 废 200L 铁桶 | HW49 | 油、油漆、胶 | 固态        |           | —       | 24.27  | —      |          |

### 3.2.3 一般工业固体废物排放控制

表 7 一般工业固体废物排放及处置情况

| 年份 | 固废名称 | 产生量 | 综合利用量 | 处置量/t | 贮存量/t | 排放量/t | 排放去向 |
|----|------|-----|-------|-------|-------|-------|------|
|----|------|-----|-------|-------|-------|-------|------|

|      |     |          | /t |          |   |   |      |
|------|-----|----------|----|----------|---|---|------|
| 2019 | 废纸板 | 3480.845 | 0  | 3480.845 | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废塑料 | 69.53    | 0  | 69.53    | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 泡沫  | 22.35    | 0  | 22.35    | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废木头 | 1764.43  | 0  | 1764.43  | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废钢铁 | 677.27   | 0  | 677.27   | 0 | 0 | 回收利用 |
| 2018 | 废纸板 | 2471.833 | 0  | 2471.833 | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废塑料 | 51.51    | 0  | 51.51    | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 泡沫  | 20.2     | 0  | 20.2     | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废木头 | 1498.85  | 0  | 1498.85  | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废钢铁 | 475.96   | 0  | 475.96   | 0 | 0 | 回收利用 |
| 2017 | 废纸板 | 3751.33  | 0  | 3751.33  | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废塑料 | 53.59    | 0  | 53.59    | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 泡沫  | 29.63    | 0  | 29.63    | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废木头 | 1567.83  | 0  | 1567.83  | 0 | 0 | 回收利用 |
|      | 废钢铁 | 1558.54  | 0  | 1558.54  | 0 | 0 | 回收利用 |

### 3.2.4 噪声污染排放控制情况

表 8 噪声污染排放及处置情况

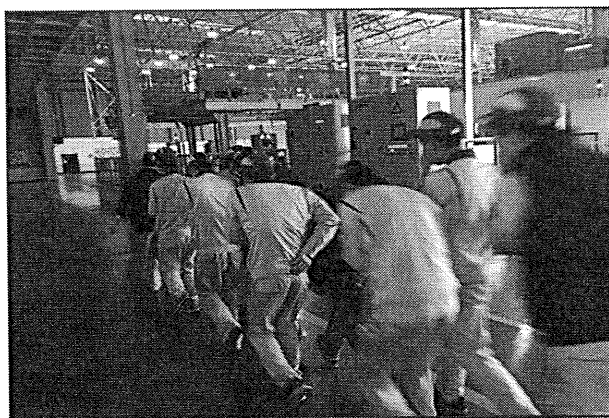
| 年份   | 测点位置     | 对应噪声源   | 噪声源性质 | 昼间噪声排放<br>(__时—__时) / dB(A) |      | 夜间噪声排放<br>(__时—__时) / dB(A) |      |
|------|----------|---------|-------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|
|      |          |         |       | 执行标准<br>Leq                 | 等效声级 | 执行标准<br>Leq                 | 等效声级 |
| 2019 | 东厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 57   | 55                          | 44   |
|      | 南厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 56   | 55                          | 46   |
|      | 西厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 57   | 55                          | 47   |
|      | 北厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 56   | 55                          | 47   |
| 2018 | 东厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 55.5 | 55                          | 43.3 |
|      | 南厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 60.7 | 55                          | 45.2 |
|      | 西厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65                          | 61.3 | 55                          | 46.1 |

|      |          |         |       |    |      |    |      |
|------|----------|---------|-------|----|------|----|------|
|      | 北厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65 | 61.5 | 55 | 45.2 |
| 2017 | 东厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65 | 52   | 55 | 45   |
|      | 南厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65 | 57   | 55 | 48   |
|      | 西厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65 | 57   | 55 | 50   |
|      | 北厂界外 1 米 | 冲压机、空压机 | 机械性噪声 | 65 | 58   | 55 | 50   |

### 3.3 突发环境事件应急预案制定情况

根据中华人民共和国环保部2015年1月印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》规定:可能发生突发环境事件的污染物排放企业,生产、储存、运输、使用危险化学品的企业,产生危险废物的企业应制定环境应急预案、进行环境风险评估并备案。为此,我公司自2015年10月开始着手突发环境事件应急预案的编写与评估工作,并于2016年1月份经天津经济技术开发区环保局准予完成备案,2018年9月,备案到期,2019年4月新环境事件应急预案完成备案。

为使应急预案有效落地,公司特组织对各部门环境负责人进行了突发环境事件应急预案培训,并通过线下考核验证培训效果。公司每年组织多次应急演练,记录演练过程,对演练结果进行评价,在下次演练时进行改进。



应急演练现场照片

### 3.4 其他环境事项

#### 排污费缴纳情况

排污费/环保税统计表

| 年份                  | 2019 年 | 2018 年 | 2017 年 |
|---------------------|--------|--------|--------|
| 排污费/环保税<br>(单位: 万元) | 73.34  | 31.18  | 41.11  |

环境信息公开时限内, 公司未发生被环境信访、环境投诉的事件。

2017 年 9 月完成环境管理体系复核换证工作。

## 4 水资源、能源和原材料消耗情况

### 4.1 产品单位产量新鲜水耗

表 10 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

| 年份   | 总计新鲜水取用量<br>(万吨/年) | 单位产量综合<br>新鲜水耗 | 同行业单位产量综合新鲜水耗<br>(平均水平) |
|------|--------------------|----------------|-------------------------|
| 2019 | 66.5449            | 1.444          |                         |
| 2018 | 47.8585            | 1.57           |                         |
| 2017 | 66.9303            | 2.10           |                         |

### 4.2 能源消耗情况

表 11 企业的能源消耗趋势及消耗水平

| 年份   | 总计能源消耗量<br>(以标准煤计) | 单位产量综合能耗 | 同行业单位产量综合能耗<br>(平均水平) |
|------|--------------------|----------|-----------------------|
| 2019 | 53881.35           | 0.117    |                       |
| 2018 | 40892              | 0.134    |                       |
| 2017 | 45354.17           | 0.134    |                       |

### 4.3 原材料消耗情况

表 12 企业的主要原材料消耗趋势及消耗水平

| 年份 | 主要原材料<br>消耗量 | 单位产量/产值<br>原材料消耗 | 同行业单位产量/产值原材料消耗<br>(平均水平) |
|----|--------------|------------------|---------------------------|
|    |              |                  |                           |

|      |            |       |
|------|------------|-------|
| 2019 | 钢板 192951t | 411kg |
| 2018 | 钢板 141021t | 462kg |
| 2017 | 钢板 141932t | 424kg |

---

## 5 第三方验证情况

无

## 6 其他要公开的环境信息

无

——以下空白——